

Anvisning för montering och slutbehandling

Ytterpanelbräda

Teknos FR Facade

Teknos FR Facade är en brandskyddsbehandlad produkt som har egenskaper mot brand. Produkten granpanel är certifierad enligt produktstandard EN 14915 med prestanda: B-s1,d0. Produkten är även testad och klassificerad enligt EN 13501-2, K₂10/B-s1,d0 och SP FIRE 105 samt har bruks klass EXT (Godkänd för utomhus & inomhusbruk) enligt CEN/TS 15912/EN 16755. Dessa egenskaper ingår i typgodkännande SC0411-11.

Produktbeskrivning

Ytterpanelbräda har normalt en finsågad framsida och en hyvlad baksida. Kanterna är rillade. Två rundade eller fasade hörn. Panelbrädorna är industriellt ytbehandlade och tredjepartsgodkända.

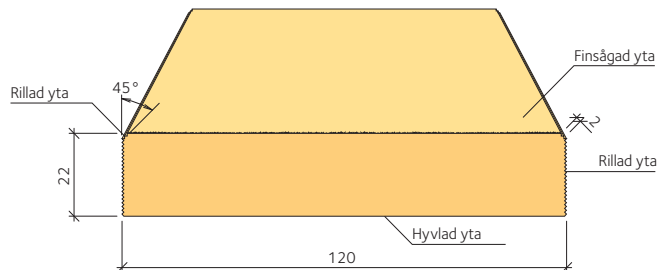


Observera: Produkter som avses i detta dokument är avsedda för yrkesbruk och får endast användas av personer med tillräcklig utbildning och erfarenhet. De rekommendationer som lämnas i dokumentet är baserade på vid tidpunkten för utfärdandet kända förhållanden och gällande byggnormer eller andra tillämpliga standarder. Informationen är rådgivande och inte avsedd att vara uttömmande. Användning av produkterna måste alltid ske på ett fackmannamässigt sätt och med iakttagande av tillbörlig omsorg. Lida Timber fransäger sig allt ansvar för skador till följd av ej fackmannamässig eller oaksam användning. Notera att denna version kan vara äldre än den senaste aktuella versionen. Gå in på lidatimber.se för att kontrollera senaste utgåva.

Mått och dimensioner

Ytterpanelbräda är tillgänglig i tio dimensioner:

22 × 45 mm 28 × 45 mm
 22 × 70 mm 28 × 70 mm
 22 × 95 mm 28 × 95 mm
 22 × 120 mm 28 × 120 mm
 22 × 145 mm 28 × 145 mm
 22 × 170 mm 28 × 170 mm
 22 × 195 mm 28 × 195 mm



Montering och infästning

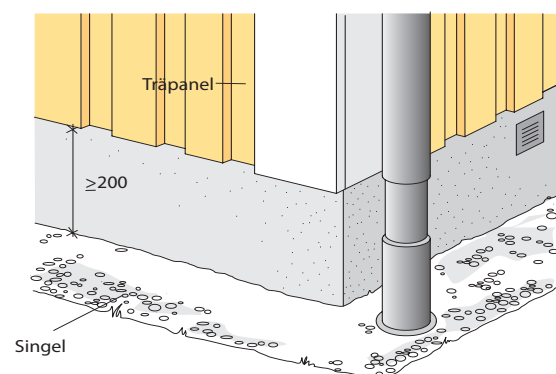
För att säkerställa en lång livslängd av Teknos FR Facade fasadpanel krävs en korrekt utförd montering. Följande rekommendationer och illustrationer överensstämmer med anvisningar i AMA Hus 18 kapitel HSD.16.

- Rekommenderad spikregel 34 × 70 mm eller 28 × 70 mm.
- Panelbrädor ska monteras i lod.

Utvändig panelbräda	Skruv/spik (mm)	Spikregel (mm)	Ytbehandling	Spikåtgång (st/m ²)
Lockbräda 22	Panelskruv 4,8 × 70	28 × 70	Rostfri syrafast (A4)* Zink/nickel	Cirka 35
Bottenbräda 22	Panelskruv 4,8 × 48	28 × 70	Rostfri syrafast (A4)* Zink/nickel	Cirka 18
Lockbräda 22	Panelspik 2,8 × 70	28 × 70	Rostfri syrafast (A4)* Varmförzinkad	Cirka 35
Bottenbräda 22	Panelspik 2,8 × 48	28 × 70	Rostfri syrafast (A4)* Varmförzinkad	Cirka 18
Lockbräda 28	Panelspik 2,8 × 70	28 × 70	Rostfri syrafast (A4)* Varmförzinkad	Cirka 35
Bottenbräda 28	Panelspik 2,8 × 55	28 × 70	Rostfri syrafast (A4)* Varmförzinkad	Cirka 18
Lockbräda 22	Panelskruv 4,8 × 75	34 × 70	Rostfri syrafast (A4)* Zink/nickel	Cirka 35
Bottenbräda 22	Panelskruv 4,8 × 48	34 × 70	Rostfri syrafast (A4)* Zink/nickel	Cirka 18
Lockbräda 22	Panelspik 2,8 × 75	34 × 70	Rostfri syrafast (A4)* Varmförzinkad	Cirka 35
Bottenbräda 22	Panelspik 2,8 × 48	34 × 70	Rostfri syrafast (A4)* Varmförzinkad	Cirka 18

*) Rostfri syrafast (A4) för C4 alternativt ytbehandlingar som typgodkänts i C4 för normalt utomhusklimat (exempelvis zink/nickel). Korrosivitetsklass anges med C1 – C5.

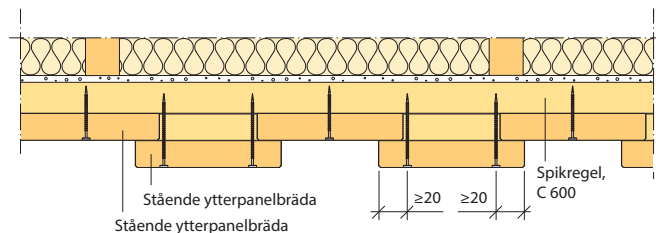
Centrumavstånd mellan skruvar/spikar: 600 mm.



Montering

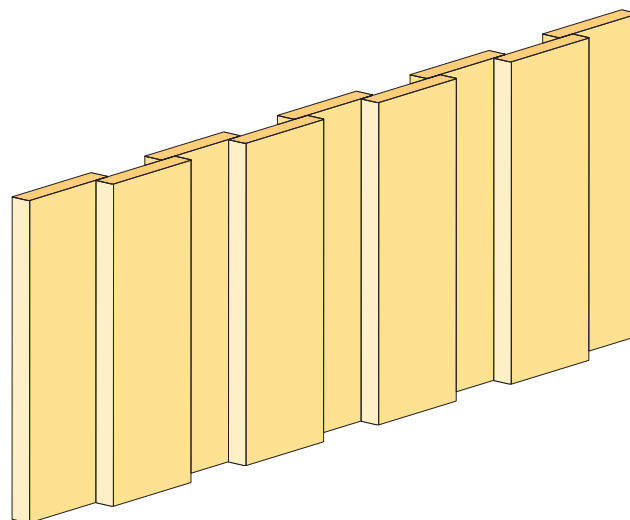
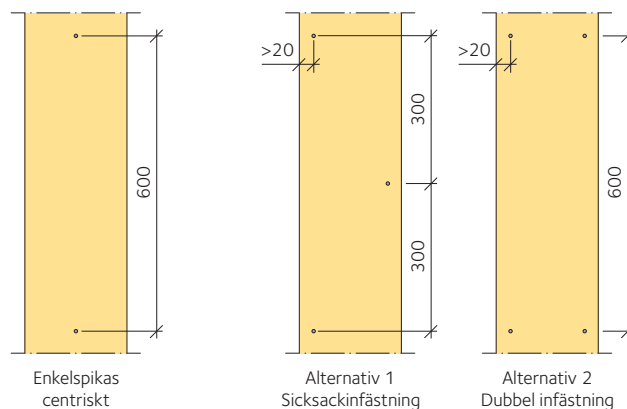
Stående montering rekommenderas. För ett varierat uttryck kan olika bredder användas på bottenbrädor och lockbrädor. Måtten 22x45, 22x70, 28x45 och 28x70 enkelspikas vid montage.

Ytterpanelbräda 22 × 120 mm.



Bottenbräda

Lockbräda



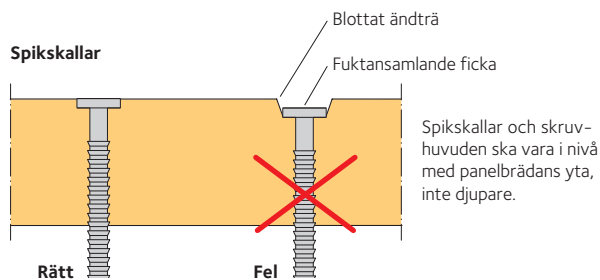
Monterad ytterpanelbräda.

Metoder för fastsättning av panelbrädor

Spikning med hammare; varmförzinkad eller rostfri/syrafast panelspik.

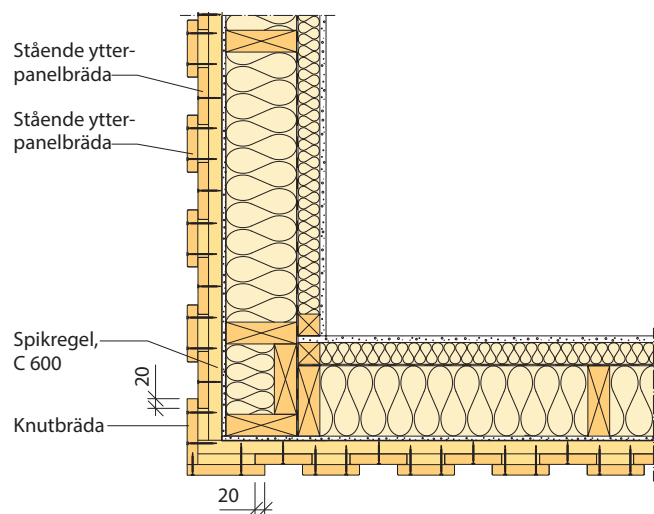
Skruvning med elektrisk skruvdragare; lös panelskruv, alternativt bandad panelskruv. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast, varmförzinkat.

Spikning med spikpistol bör undvikas eftersom panelspikarna lätt tränger in för djupt i panelbrädorna och bidrar till fuktrinträngning vid spikhuvudet.

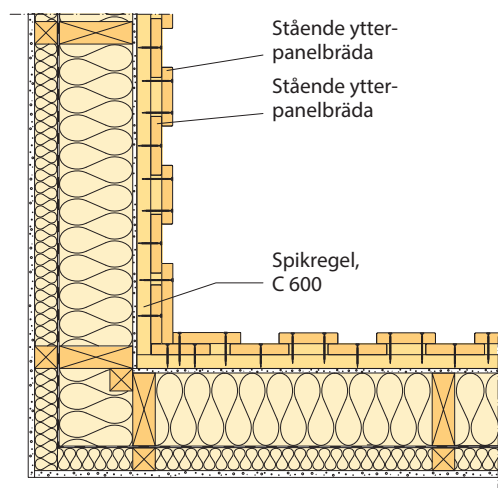


Paneländar ska dubbelspikas eller skruvas med ett avstånd av 100 – 150 mm från änden. Det är lämpligt att förborra spikhålen vid paneländarna för att minska risken för sprickor, alternativt används självborrande panelskruv.

Ytterhörn med knutbrädor



Innerhörn



Luftspalt och spikreglar

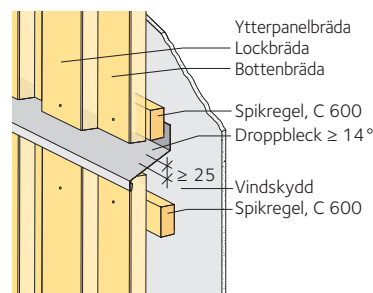
Utvändig fasadpanel ska monteras med luftad baksida. Luftspalten bakom träpanelen ska vara minst 28 mm. Spik eller skruv får inte penetrera bakomliggande vindsydd.

Förbered vid fönster, dörrar, syll och hammarband så att paneländar och spikreglar har underlag för spikning. Horisontella spikreglar, centrumavstånd 600 mm, dimension 34 × 70 mm eller 28 × 70 mm.

Skarvning av paneler

Stående panelbrädor skarvas över längsgående droppbleck. Blecket monteras mot vindsyddet, under spikregeln. Spikregelns läge avpassas så att spikens avstånd från paneländan är 100 – 150 mm. Vid montering är det lämpligt att förborra för panelspikarna eller använda självborrande panelskruv om avståndet till paneländan är mindre än 150 mm.

Mellanrummet mellan droppbleck och panelkant ska vara minst 25 mm för att möjliggöra underhåll.



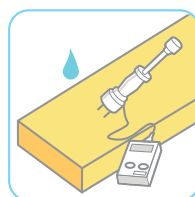
Slutbehandling

Färdigmålas snarast efter montering.

Vid målning ska ytfuktkvoten kontrolleras. Panelbrädorna ska ha en ytfuktkvot på 16 % eller lägre för att säkerställa ett bra resultat och långa underhållsintervall. Monterade utvändiga panelbrädor granskas innan färdigmålning och eventuell smuts och påväxt tvättas bort.

Någon av varianterna i NORDICA-serien ska användas för färdigmålning, detta för att säkerställa färgernas kompatibilitet och durability. Det är viktigt för ett långvarigt skydd och för senare underhåll. Ett skikt (färgåtgång 4-6 m²/liter) med vald produkt appliceras efter montering av panelen.

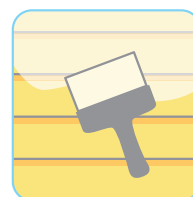
Ändträbehandling är av avgörande betydelse för de utvändiga panelbrädornas livslängd och underhållsintervall. Ändträbehandling ska utföras vid slutbehandling på byggarbetsplatsen. Fullständigt färgsystem målas på ändträ och annat synligt trä som kan ha uppstått vid kapning, mekaniska skador eller liknande. Bästa tid för slutbehandling är maj – september.



Kontrollera ytkvoten



Behandla ändträ



Behandla rätt



Publikationen innehåller delar från Svenskt Trä.

Lida Timber AB
Hestravägen 37
333 77 Burseryd
0371-366 50
info@lidatimber.se
www.lidatimber.se

