

Anvisning för montering och slutbehandling

Falsad enkelfas

Teknos FR Facade

Teknos FR Facade är en brandskyddsbehandlad produkt som har egenskaper mot brand. Produkten granpanel är certifierad enligt produktstandard EN 14915 med prestanda: B-s1,d0. Produkten är även testad och klassificerad enligt EN 13501-2, K₂10/B-s1,d0 och SP FIRE 105 samt har bruks klass EXT (Godkänd för utomhus & inomhusbruk) enligt CEN/TS 15912/EN 16755. Dessa egenskaper ingår i typgodkännande SC0411-11.

Produktbeskrivning

Falsad enkelfas har normalt en finsågad framsida och en hyvlad baksida. Kanterna och faserna är rillade. Panelbrädorna är industriellt ytbehandlade och tredjepartsgodkända.



Observera: Produkter som avses i detta dokument är avsedda för yrkesbruk och får endast användas av personer med tillräcklig utbildning och erfarenhet. De rekommendationer som lämnas i dokumentet är baserade på vid tidpunkten för utfärdandet kända förhållanden och gällande byggnormer eller andra tillämpliga standarder. Informationen är rådgivande och inte avsedd att vara uttömmande. Användning av produkterna måste alltid ske på ett fackmannamässigt sätt och med iakttagande av tillbörlig omsorg. Lida Timber fransäger sig allt ansvar för skador till följd av ej fackmannamässig eller oaksam användning. Notera att denna version kan vara äldre än den senaste aktuella versionen. Gå in på lidatimber.se för att kontrollera senaste utgåva.

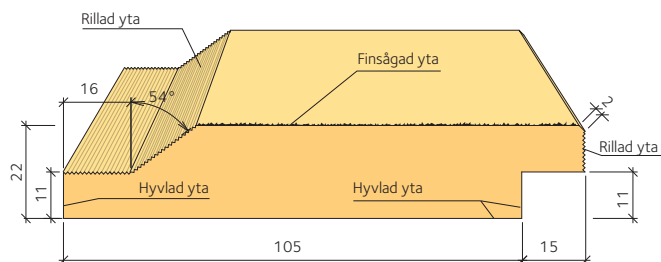
Mått och dimensioner

Falsad enkelfas är tillgänglig i tre dimensioner:

22 × 95 mm (täckande bredd 84 mm)

22 × 120 mm (täckande bredd 105 mm)

22 × 145 mm (täckande bredd 130 mm)



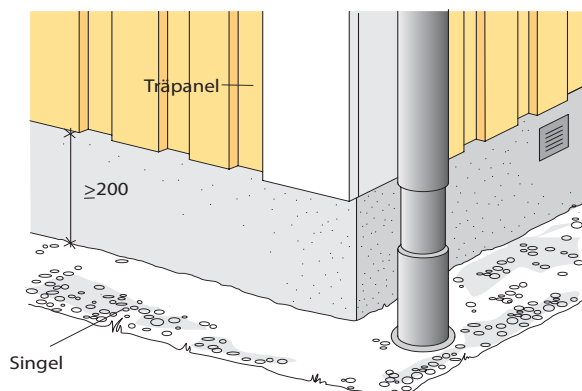
Montering och infästning

För att säkerställa en lång livslängd av Teknos FR Facade fasadpanel krävs en korrekt utförd montering. Följande rekommendationer och illustrationer överensstämmer med anvisningar i AMA Hus 18 kapitel HSD.16.

- Rekommenderad spikregel 34 × 70 mm eller 28 × 70 mm.
- Panelbrädor ska monteras i våg.

Skruv/spik (mm)	Spikregel (mm)	Ytbehandling	Centrumavstånd mellan skruvar/spikar (mm)	Spikåtgång (st/m ²)
Panelskruv 4,8 × 48	28 × 70	Rostfri syrafast (A4)* Zink/nickel	600	Cirka 35
Panelskruv 4,8 × 55	34 × 70	Rostfri syrafast (A4)* Zink/nickel	600	Cirka 35
Panelspik 2,8 × 48	28 × 70	Rostfri syrafast (A4)* Varmförzinkad	600	Cirka 35
Panelspik 2,8 × 55	34 × 70	Rostfri syrafast (A4)* Varmförzinkad	600	Cirka 35

*) Rostfri syrafast (A4) för C4 alternativt ytbehandlingar som typgodkänts i C4 för normalt utomhusklimat (exempelvis zink/nickel). Korrosivitetsklass anges med C1 – C5.

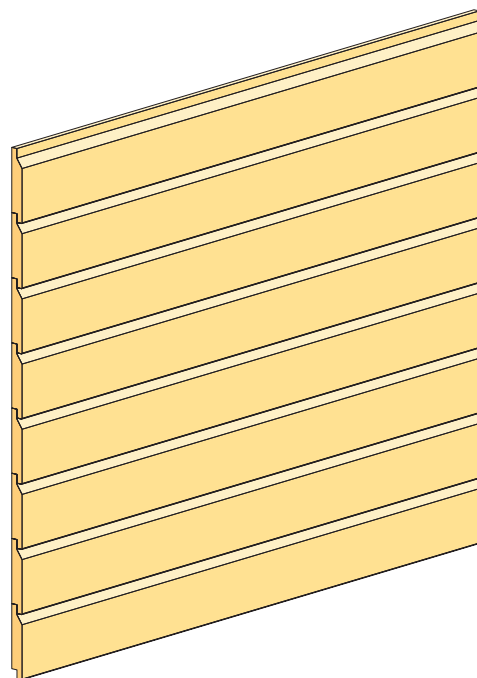
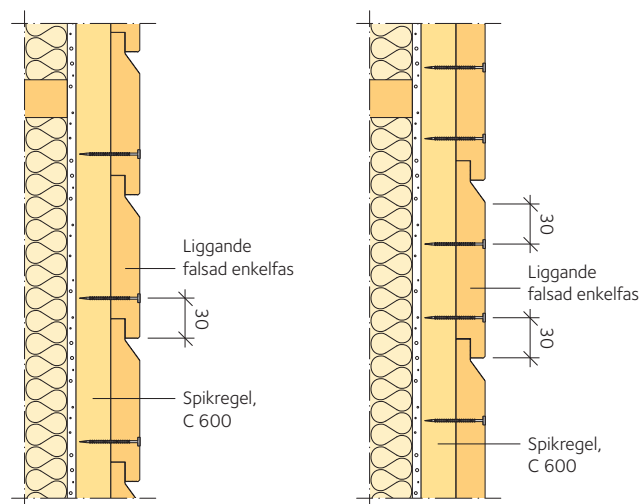


Montering

Liggande montering rekommenderas. Panelbrädor med bredd mindre än 120 mm enkelspikas. Bredare utvändiga panelbrädor dubbelspikas.

Falsad enkelfas 22 x 120 mm

Falsad enkelfas 22 x 145 mm



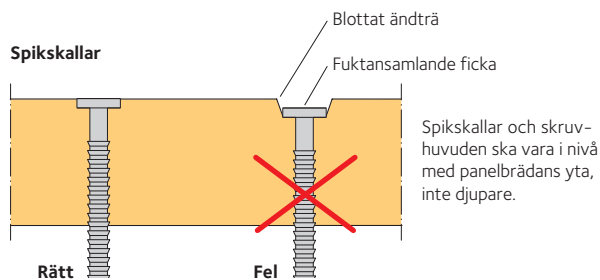
Monterad falsad enkelfas

Metoder för fastsättning av panelbrädor

Spikning med hammare; varmförzinkad eller rostfri/syrafast panelspik.

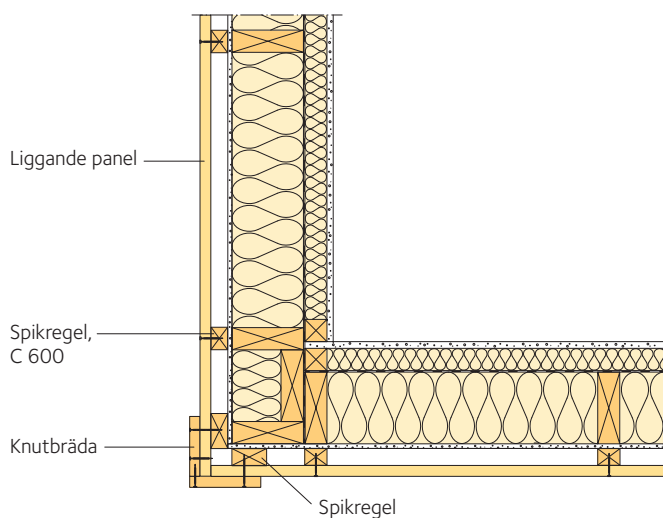
Skruvning med elektrisk skruvdragare; lös panelskruv, alternativt bandad panelskruv. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast, varmförzinkat.

Spikning med spikpistol bör undvikas eftersom panelspikarna lätt tränger in för djupt i panelbrädorna och bidrar till fuktrinträngning vid spikhuvudet.

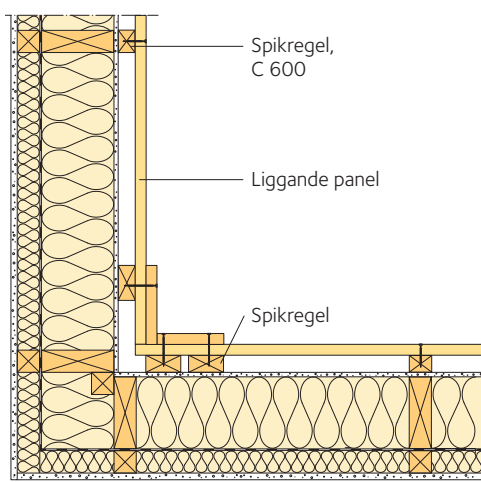


Paneländar ska dubbelspikas eller skruvas med ett avstånd av 100 – 150 mm från änden. Det är lämpligt att förborra spikhålen vid paneländarna för att minska risken för sprickor, alternativt används självborrande panelskruv.

Ytterhörn med knutbrädor



Innerhörn



Luftspalt och spikreglar

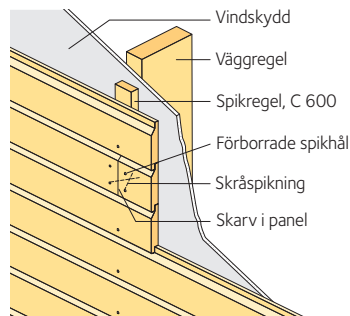
Utvändig fasadpanel ska monteras med luftad baksida. Luftspalten bakom träpanelen ska vara minst 28 mm. Spik eller skruv får inte penetrera bakomliggande vindsydd.

Förbered vid fönster, dörrar, syll och hammarband så att paneländar och spikreglar har underlag för spikning. Horisontella spikreglar, centrumavstånd 600 mm, dimension 34 × 70 mm eller 28 × 70 mm.

Skarvning av paneler

Liggande panel utan ändspont skarvas över stöd genom att panelbrädor kapas vinkelrätt och monteras dikt an mot varandra. Avståndet mellan stumskarvarna i en utvändig panelbrädas längdriktning ska vara minst 3 m. Stumskarvar i intilliggande utvändiga panelbrädor ska förskjutas minst 600. Spikhålen förborras och brädorna skråspikas alternativt används självborrande panelskruv.

Skarvar bör fördelas jämnt över fasadytan. Ändspontade utvändiga panelbrädor får skarvas mellan stöd. Ändspontade skarvar i intilliggande utvändiga panelbrädor ska förskjutas minst 1 200. Skarvslut-panelbräda får inte vara kortare än 2 m.



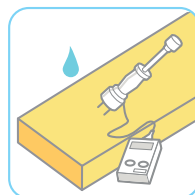
Slutbehandling

Färdigmålas snarast efter montering.

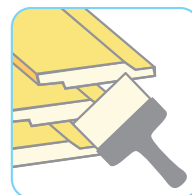
Vid målning ska ytfuktkvoten kontrolleras. Panelbrädorna ska ha en ytfuktkvot på 16 % eller lägre för att säkerställa ett bra resultat och långa underhållsintervall. Monterade utvändiga panelbrädor granskas innan färdigmålning och eventuell smuts och påväxt tvättas bort.

Någon av varianterna i NORDICA-serien ska användas för färdigmålning, detta för att säkerställa färgernas kompatibilitet och durability. Det är viktigt för ett långvarigt skydd och för senare underhåll. Ett skikt (färgåtgång 4-6 m²/liter) med vald produkt appliceras efter montering av panelen.

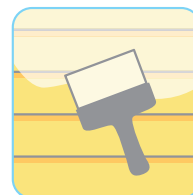
Ändträbehandling är av avgörande betydelse för de utvändiga panelbrädornas livslängd och underhållsintervall. Ändträbehandling ska utföras vid slutbehandling på byggarbetsplatsen. Fullständigt färgsystem målas på ändträ och annat synligt trä som kan ha uppstått vid kapning, mekaniska skador eller liknande. Bästa tid för slutbehandling är maj – september.



Kontrollera ytkvoten



Behandla ändträ



Behandla rätt



Publikationen innehåller delar från Svenskt Trä.

Lida Timber AB
Hestravägen 37
333 77 Burseryd
0371-366 50
info@lidatimber.se
www.lidatimber.se

